Axiales

Ventilación Ventilación General



Los equipos axiales que ofrece Innes Aire, cubren una gran variedad de soluciones para satisfacer las necesidades de las aplicaciones de ventilación y extracción montadas en la pared, como garajes, fábricas, almacenes y otras aplicaciones de aire relativamente limpio. Ya sea de acero o de aluminio fundido, todas las hélices de la línea de productos axiales están equilibradas estática y dinámicamente con el estándar AMCA 204-96, balance de calidad y niveles de vibración adecuados, para garantizar un funcionamiento silencioso y confiable. Los ventiladores axiales tienen una de las selecciones de motores más amplias de la industria. Todos los ventiladores están completamente ensamblados y probados en fábrica antes del envío.

Características:

- Diseño con hélices en ángulo fijo y/o ángulo variable, fundidos o fabricados
- Disponibles con transmisión directa
- Disponible con transmisión con poleas y bandas
- Montaje en muro

Dimensiones:

- Desde 73 - 68,000 CFM; 0 - 1" w.g.

Materiales y Acabados:

- Cuerpo en acero o lámina galvanizada
- Hélices en aluminio o acero
- Cuerpo y hélices en pintura epoxi o poliester para equipos fabricados con acero al carbón
- Accesorios Opcionales:
- Wall Housing
- Malla de protección en succión y/o descarga
- Compuerta de gravedad
- Cubierta de Intemperie
- Y mas...

Ninguna parte de este documento podrá ser reproducida o retransmitida de cualquier forma, siendo estas: electrónicas o mecanografiadas; incluyendo fotocopiado, grabado y/o cualquier sistema de alojamiento de información sin previo permiso de INNES AIRE S.A. DE C.V.