

Filtro HEPA

Accesorios Para Rejillas y Difusores



Filtro HEPA diseñado para ser instalado en Difusores de Flujo Laminar modelo DFL aplicables en la industria farmacéutica, hospitalaria, cuartos limpios, elaboración de microcomponentes, industria alimenticia, así como espacios en donde se requiera aire limpio. Con eficiencia de 99.97% y retención de partículas de 0.3 micras, el filtro de alta eficiencia FHNV de Innes es de tipo Mini Pleat y está fabricado con microfibra de vidrio, marco en aluminio extruido y sello de gel perimetral que se acopla adecuadamente con el difusor DFL logrando la hermeticidad requerida. Los medios filtrantes utilizados para la elaboración de filtros absolutos están sometidos a pruebas de elongación, peso, resistencia, temperatura, repelencia al agua y tensión para asegurar el máximo desempeño. Nuestros filtros están diseñados para proporcionar la máxima eficiencia disponible a una mínima resistencia al flujo de aire.

Características:

- Tipo minepleat
- Ligero y compacto
- Baja caída de presión
- Rango de temperatura de: -68 °C a +78 °C

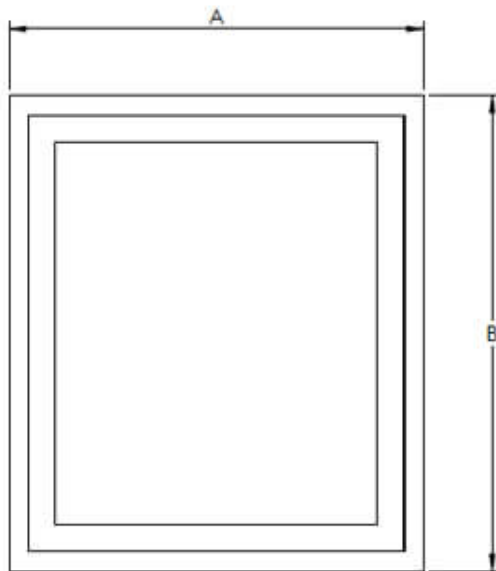
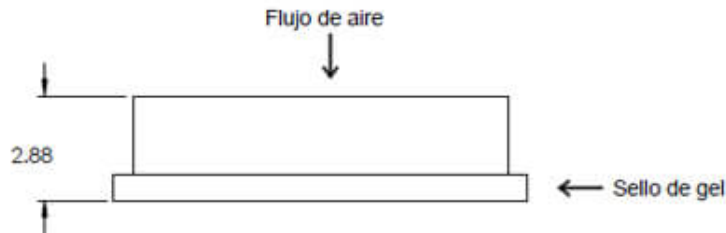
Dimensiones:

- Módulos de 24"x24" y 48"X24"
- Dimensiones especiales consultar con su ejecutivo

Materiales y Acabados:

- Marco de aluminio
- Sello perimetral de gel
- Fibra de vidrio con eficiencia de 99.99 %

www.innes.com.mx



Tamaño	Filtro HEPA			
	N° Parte	A (in)	B (in)	C (in)
24"X24"	FHNV-24x24	19 7/8	21 5/8	2.875
48"X24"	FHNV-48x24	43 7/8	21 5/8	2.875

Especificación Sugerida:

Los filtros HEPA modelo FHNV serán de la marca Innes han sido diseñados para ser instalados en Difusores de Flujo Laminar modelo DFL, aplicables en la industria farmacéutica, hospitalaria, cuartos limpios, elaboración de microcomponentes, industria alimenticia, así como en espacios donde se requiera aire limpio. Con una eficiencia del 99.97% y retención de partículas de 0.3 micras, el filtro de alta eficiencia FHNV de Innes ha sido fabricado con tecnología Mini Pleat, utilizando microfibra de vidrio, un marco de aluminio extruido y un sello de gel perimetral que se acopla adecuadamente con el difusor DFL, logrando la hermeticidad requerida. Los medios filtrantes utilizados para la fabricación de filtros absolutos han sido sometidos a pruebas de elongación, peso, resistencia, temperatura, repelencia al agua y tensión para asegurar el máximo desempeño. Estos filtros han sido diseñados para proporcionar la máxima eficiencia disponible con una mínima resistencia al flujo de aire.