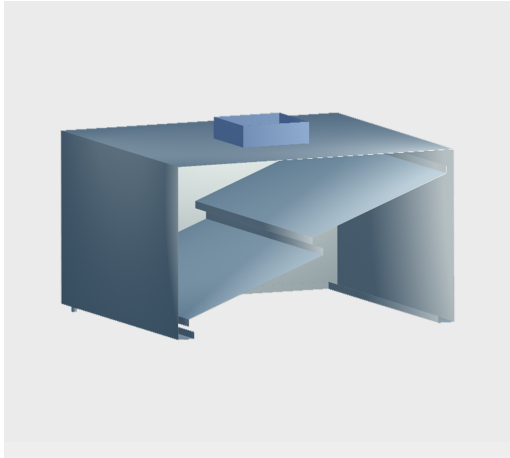


Para Condensados

**Ventilación en Cocinas
Comerciales en Campanas de
Extracción**



Las campanas de extracción Halton-Innes para condensados permiten una adecuada captura y contención de los efluentes emanados durante algunos procesos en donde se genera mucho vapor. Su diseño único de deflectores cruzados condensa los vapores y evita el goteo sobre los equipos de cocina y lavado. Cuentan con un canal por donde se drenan los líquidos hacia algún desagüe. Son fáciles de instalar y su fabricación es 100% con acero inoxidable de alta calidad y totalmente soldadas para evitar fugas de humo y vapores.

Características:

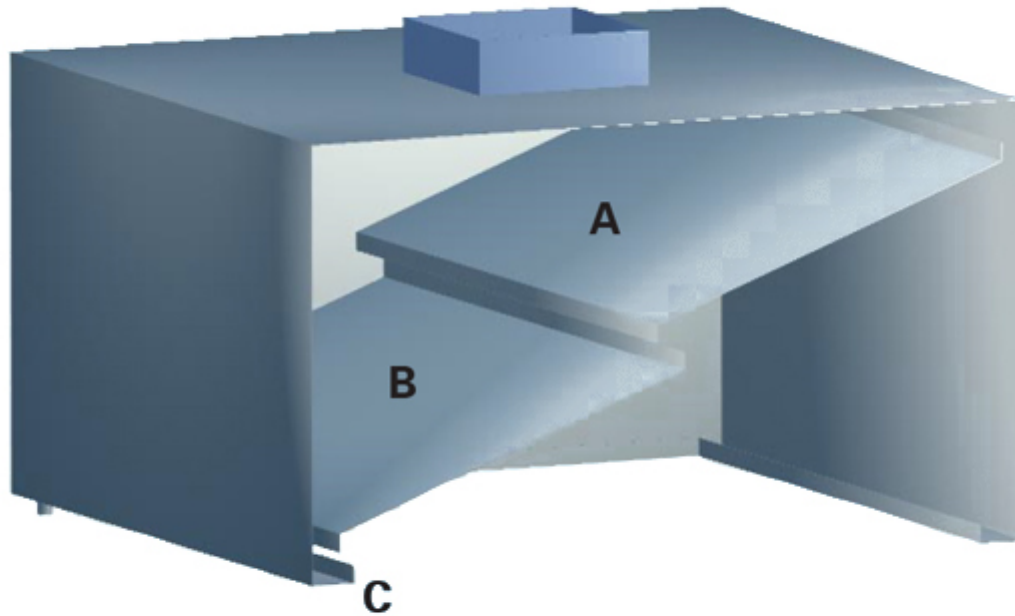
- Campana de extracción de vapores de acero inoxidable
- Deflector simple o doble (dependiendo del tamaño de la campana)
- Canal para drenar líquidos
- Totalmente soldadas
- Soportes para su fácil instalación

Dimensiones:

- Largo desde 36" hasta 142" en una sola pieza
- Ancho desde 24" hasta 80"
- Altura desde 24" hasta 30"
- Dimensiones especiales disponibles con limitantes

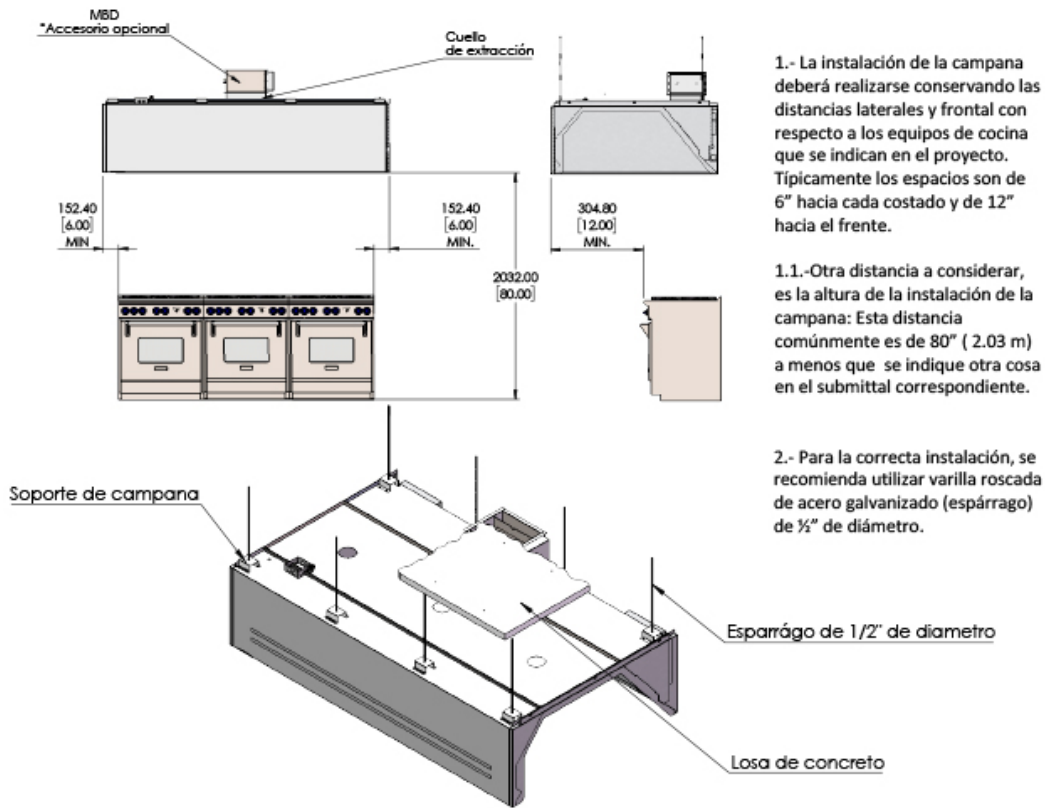
Materiales y Acabados:

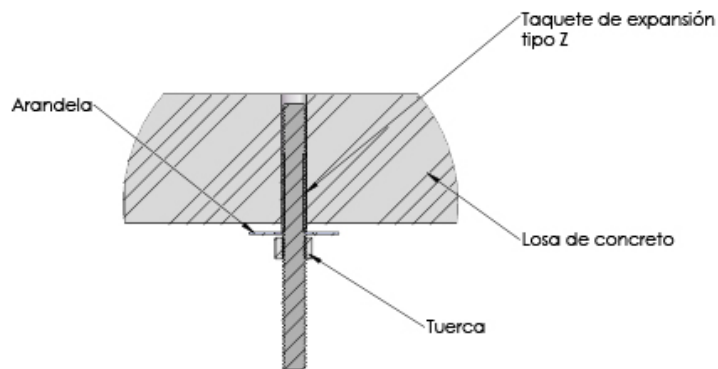
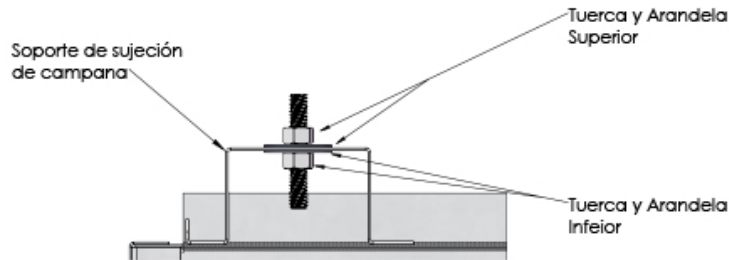
- 100% acero inoxidable, pulido P4
- Colores y texturas especiales disponibles



La campana CH ha sido especialmente desarrollada para cubrir equipo que produce vapor y su volumen interno permite la eliminación de grandes volúmenes de aire, que luego se extraen a través del deflector superior (A), el deflector drena la condensación hacia el deflector inferior (B) Dos ranuras laterales (canales de condensado) (C) ayudan a evitar que el agua de condensación gotee sobre el superficies de trabajo debajo.

Diagrama de Instalación:





3.- Para sujetar la campana a las varillas roscadas se deberán utilizar arandelas planas y tuercas hexagonales galvanizadas.

4.- Para sujetar las varillas roscadas a la losa se deberán utilizar taquetes de expansión tipo Z.

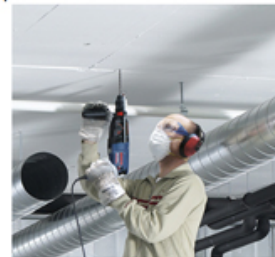
5.- Una vez colocada la campana en posición, se deberá soldar la compuerta manual de balanceo (MBD *) contra el cuello de la campana y el ducto de extracción.

6.- Una vez conectada la campana al sistema de extracción se tendrá que realizar el balanceo del sistema.

*Si cuenta con este accesorio

INSTALACIÓN DE SOPORTERÍA

- Trazar mediciones exactas de la campana respecto a arquitectura.
- Perforación de loza o estructura en los puntos marcados de sujeción.
- Preparación de varilla roscada, corte a la dimensión necesaria para cubrir la recomendación de altura 2.0 metros NPT del lecho bajo de la campana.
- Instalación de varilla roscada colocando roldanas y tuercas para sujeción de campanas.

**Halton****INNES** 

ELEVACIÓN / FIJACIÓN / NIVELACIÓN

- Retiro de embalaje de protección de la campana.
- Revisión de posición de campana, respecto a plano de guía mecánica (posición frontal de campana ubicada por el interruptor)
- Con la seguridad necesaria, el personal de trabajo deberá sujetar por la parte inferior la campana y con ayuda de andamios será elevada hasta la altura des varillas previamente instaladas (ya contemplando la altura recomendada 2.0m NPT).
- Se ajustan tuercas y rondanas.
- Con el nivel de burbuja, revisar que la posición de la campana este a misma altura por cualquier de sus lados.

**Halton****INNES** 

INSTALACIÓN DE COMPUERTA DE BALANCE

- Revisión de posición y sentido de compuerta de balance.
- Instalación de compuerta de balance:
- En el extremo entre campana y compuerta deberá ser fijada con tornillos, pijas autorroscables y sellador para alta temperatura.
- Se retira la cubierta de la compuerta, para realizar ajuste a la manija.
(Recomendación: se deberá realizar el balanceo de compuerta cuando el sistema de extracción haya sido puesto en marcha).

**Halton****INNES** 

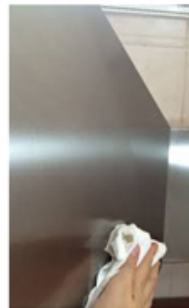
CIERRE DE CAMPANA A DUCTO

- Preparación de ducto de lamina negra, considerando la altura exacta de la boca de compuerta a ducto existente.
- Instalación de ducto para cierre de campana; en el extremo compuerta-ducto deberá utilizarse soldadura por arco eléctrico.
- Se deberá verificar que todas las aristas del ducto queden completamente selladas. En caso necesario se podrá utilizar sellador para alta temperatura para evitar escapes de aire.



CONEXIÓN ELECTRICA / PRUEBAS DE OPERACIÓN / LIMPIEZA

- En la parte superior de la campana se encuentran las puntas eléctricas para el funcionamiento de la campana.
- Deberá suministrarse alimentación eléctrica 120 V / 1 F / 60 Hz.
- Se realizara la conexión eléctrica entre puntas en campana y el cableado de suministro eléctrico utilizando capuchones y cinta de aislar.
- Para la limpieza de la campana por la parte superior y zona de filtros, puede ser utilizado algún aspirador domestico, para retirar la mayor cantidad de polvos y basura pequeña.
- Para la limpieza en los muros e interior de campana puede ser utilizado el uso de franela y liquido para limpieza de acero inoxidable.



HERRAMIENTAS DE TRABAJO / INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN

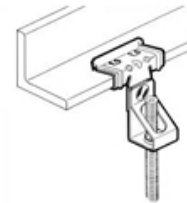
- Laser de punto y línea.
- Nivel digital.
- Taladro inalámbrico.
- Taladro alámbrico.
- Nivel de burbuja.
- Pinzas eléctricas.
- Juego de desarmadores.
- Tijeras para lamina.
- Juego de llaves de matraca.
- Flexómetro.
- Andamios.
- Escaleras de tijera.
- Multímetro.
- Amperímetro.
- Pinzas de presión.
- Anemómetro.
- Tiralíneas.
- Arco.
- Extensión eléctrica.
- Maceta de golpe.
- Eslingas.
- Lámpara.
- Tortugas de carga.
- Esmeriladora.
- Planta de soldar.
- Dobladora de lamina.



Halton

MATERIALES DE TRABAJO

- Varilla roscada.
 - Tuercas.
 - Roldanas.
 - Taquetes.
 - Brocas para metal.
 - Brocas para concreto.
 - Unicanales.
 - Remaches.
 - Silicon para alta temperatura.
- Seguetas.
 - Cinta de aislar.
 - Cinchos de plástico.
 - Soldadura.
 - Carda.
 - Tornillos.
 - Tornipijas.
 - Franelas.

**Halton****INNES** 

EQUIPO DE SEGURIDAD PARA PERSONAL

- Casco.
- chaleco reflejante.
- Botas con casquillo.
- Arnés.
- Camisa manga larga.
- Línea de vida.

**Halton****INNES** www.innes.com.mx